

ОКП 21 1139

Группа Л 14

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ОАО «Уралкалий»



В.А. Баумгертнер

2011

## КОНЦЕНТРАТ МИНЕРАЛЬНЫЙ «ГАЛИТ»

Технические условия

ТУ 2111-044-00203944-2011

(Вводятся впервые)

Дата введения 10.05.2011

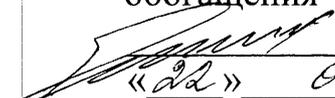
РАЗРАБОТАНО

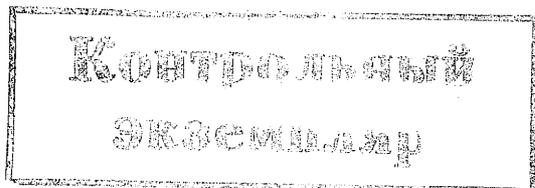
Технический директор

ОАО «Уралкалий»

  
А.И. Шумахер  
«02» / 02 2011

Заместитель технического  
директора по процессам  
обогащения

  
Е.В. Коноплев  
«02» / 02 2011



Настоящие технические условия распространяются на концентрат минеральный «Галит» (далее по тексту – галит), получаемый в процессе переработки калий-натрийсодержащей руды – сильвинита или путем проходки горных горизонтов.

Галит предназначен для борьбы с зимней скользкостью на автомобильных дорогах путем посыпки дорог, для использования в нефтяной промышленности, в системах химводоподготовки теплосетей закрытого типа на предприятиях топливно-энергетического комплекса и других целей.

Обозначение продукции при ее заказе и в документации другой продукции, в которой она может быть применена: «Концентрат минеральный «Галит», марка «А», ТУ 2111-044-00203944-2011».

Перечень нормативных документов приведен в приложении А.

## 1 Технические требования

### 1.1 Характеристики

1.1.1 Галит должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящих технических условий и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1.2 По физико-химическим показателям галит должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марок	
	Марка «А»	Марка «Б»
1	2	3
1 Внешний вид	Кристаллический продукт сероватого цвета с включениями кристаллов темно-серой, красноватой, голубоватой окраски	Крупнозернистые кристаллы или комки сероватого цвета с красными и голубыми включениями
2 Массовая доля хлористого натрия, %, не менее	97,0	93,0
3 Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,6	2,0
4 Массовая доля $MgCl_2$ , %, не более	-	0,3
5 Массовая доля $Mg^{2+}$ , %, не более	0,1	-
6 Массовая доля $CaSO_4$ , %, не более	-	3,3
7 Массовая доля $Ca^{2+}$ , %, не более	0,6	-
8 Массовая доля $KCl$ , %, не более	-	2,7
9 Массовая доля $K^+$ , %, не более	0,4	-
10 Массовая доля влаги, %, не более	0,7	не нормируется

## Продолжение таблицы 1

1	2	3
11 Гранулометрический состав:		
свыше 5 мм, %, не более	-	10
от 1 мм до 5 мм, %, не менее	-	35
до 1,0 мм, %, не более	-	55
до 2,5 мм, %, не менее	85	-
свыше 4,5 мм, %, не более	5	-
Примечания		
1. Определение массовых долей калий-иона в галите марки «А» проводят один раз в 10 дней или по требованию потребителя.		
2. Нормируемые показатели галита марки «Б» определяют один раз в 10 дней или по требованию потребителя.		
3. Галит марки «Б» слеживается, а при низких температурах смерзается.		
4. По согласованию с покупателем возможна обработка реагентами модификаторами галита марки «А». Для галита марки «Б» обработка реагентами модификаторами возможна в летний период времени.		

**1.2 Требования к сырью и материалам**

Сырье и материалы, применяемые для производства галита должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов и обеспечивать получение продукта заданным требованиям и нормам.

**1.3 Упаковка**

1.3.1 Галит отгружают в упакованном виде и насыпью, при перевозках железнодорожным транспортом - только в упакованном виде.

1.3.2 Галит упаковывают в мягкие контейнеры разового использования типа МКР 950С1-145×250/1000-5/41-10-50, выпускаемые по ТУ 2297-004-40394291, для марки «А» - массой нетто (1000 ± 5) кг, для марки «Б» - массой нетто (900 ± 5) кг.

1.3.3 Контейнеры должны комплектоваться полиэтиленовыми вкладышами, выпускаемыми по ТУ 2297-008-40394291. Горловина вкладыша затягивается нейлоновым хомутом, входящим в комплект поставки МКР или заклеивается при помощи специального устройства.

1.3.4 Контейнеры должны быть сертифицированы в установленном порядке.

**1.4 Маркировка**

1.4.1 Маркировка должна содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
- наименование и обозначение продукции, марку, назначение;
- содержание основного вещества;
- массу нетто, дату изготовления, номер партии;
- условия и срок хранения.

1.4.2 Маркировочные данные наносят на этикетку (ярлык), крепящуюся к упаковке любым способом в соответствии с ГОСТ 14192.

1.4.3 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

1.4.4 Груз не опасен согласно требованиям, установленным в типовых правилах ООН (Рекомендациях по перевозке опасных грузов).

## 2 Требования безопасности

2.1 Галит по степени воздействия на организм как умеренно опасное вещество относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007, ГН 2.2.5.1313.

2.2 Предельно допустимая концентрация (ПДК) пыли галита в воздухе рабочей зоны производственных помещений 5 мг/м<sup>3</sup> (по хлористому натрию) по ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313.

2.3 Производственные помещения должны быть снабжены обменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, в местах пыления необходимо предусмотреть местные отсосы, обеспечивающие состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

2.4 Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны осуществляется аккредитованной санитарно-промышленной лабораторией предприятия.

2.5 При изготовлении и упаковке галита должны соблюдаться общие требования пожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004.

2.6 Пути попадания и симптомы воздействия пыли галита на организм человека:

- при вдыхании раздражает слизистые оболочки дыхательных путей;
- при попадании на кожу раздражает раны на коже, ухудшая их заживление;
- при попадании в глаза незначительно раздражает слизистые оболочки глаз;
- при случайном проглатывании – тошнота, рвота, диарея.

2.7 Меры первой доврачебной помощи:

- при попадании в дыхательные пути – переместить пострадавшего на свежий воздух, тепло, покой;
- при воздействии на кожу – снять запыленную одежду и промыть кожу проточной водой с мылом;
- при попадании в глаза – промыть их большим количеством проточной воды;
- при случайном проглатывании – прополоскать водой ротовую полость, обильное питье, активированный уголь, солевое слабительное. В случае необходимости обратиться за медицинской помощью.

2.8 Лица, занятые на работах с галитом, должны проходить предварительные и периодические медицинские осмотры.

2.9 Работающие с галитом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты.

2.10 При работе с галитом необходимо соблюдать правила личной гигиены.

### **3 Охрана окружающей среды**

3.1 Галит не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ.

3.2 Отходящие газы, образующиеся при сушке галита, перед выбросами в атмосферу проходят двухступенчатую очистку до установленных нормативов ПДВ (предельно-допустимых выбросов).

3.3 ПДК для воды рыбохозяйственных водоемов – 120 мг/л по натрий-катиону; 300 мг/л – по хлорид-аниону.

ПДК для воды хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования – 200 мг/л по натрий-катиону; 350 мг/л – по хлорид-аниону.

3.4 Галит отгружают в упакованном виде с принятием мер, исключающих просыпание продукта и попадание его в окружающую среду.

3.5 Просыпь галита следует собирать в тару и направлять на технологическую переработку.

### **4 Правила приемки**

4.1 Галит принимают партиями.

Партией считают количество продукта, отгруженного одному потребителю и сопровождаемого одним документом о качестве.

4.2 Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес и товарный знак;
- наименование продукта;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- массу нетто;
- результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии партии продукции требованиям настоящих технических условий;
- номер железнодорожного вагона или другого транспортного средства;
- дату изготовления и дату отгрузки;
- подпись и штамп службы технического контроля.

### **5 Методы контроля**

**5.1 Отбор и подготовку проб проводят по ГОСТ 13685, раздел 1.**

**5.2 Определение внешнего вида проводят по ГОСТ Р 52482, раздел 2.**

**5.3 Определение массовой доли хлористого натрия**

Массовую долю хлористого натрия определяют расчетным методом после определения содержания всех компонентов: нерастворимого в воде остатка, сернистого кальция, хлористого магния, хлористого калия.

5.3.1 Обработка результатов

Массовую долю хлористого натрия в пересчете на сухое вещество  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = 100 - (X_1 + X_2 + 2,135 \cdot X_3 + X_4), \quad (1)$$

где  $X_1$  – массовая доля нерастворимого в воде остатка, %;

$X_2$  – массовая доля сернокислого кальция, %;

$X_3$  – массовая доля хлористого магния, %;

$X_4$  – массовая доля хлористого калия, %;

2,135 – коэффициент пересчета хлористого магния на шестиводный хлористый магний.

Вычисления производят с точностью до первого десятичного знака.

Суммарная погрешность результата измерений при доверительной вероятности  $P = 0,95$  составляет  $\pm 0,4$  %.

Полученный результат округляют до целого числа.

**5.4 Массовую долю нерастворимого в воде остатка  $X_2$  определяют по ГОСТ 13685, раздел 2.**

**5.5 Определение массовой доли кальций-иона проводят по ГОСТ 13685, раздел 2.**

Для вычисления массовой доли сернокислого кальция  $X_2$  полученный результат определения массовой доли кальций - иона необходимо умножить на числовой коэффициент 3,397.

**5.6 Определение массовой доли магний-иона проводят по ГОСТ 13685, раздел 2.**

Для вычисления массовой доли хлористого магния  $X_3$  полученный результат определения массовой доли магний-иона необходимо умножить на числовой коэффициент 3,917.

**5.7 Определение массовой доли хлористого калия, калий-иона проводят методом пламенной фотометрии.**

**5.7.1** Метод пламенной фотометрии основан на измерении и сравнении интенсивности излучения калия в анализируемом растворе и растворах сравнения, вводимых в пламя аэрозоля.

**5.7.2 Средства измерений, вспомогательные устройства, материалы**

Весы лабораторные общего назначения 2 класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104

Весы лабораторные общего назначения 4 класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г по ГОСТ 24104

Набор гирь Г-2-210 и Г-2-610 2 класса точности по ГОСТ 7328

Набор гирь Г-4-210 и Г-4-610 4 класса точности по ГОСТ 7328

Фотометр пламенный типа ПФ или аналогичные приборы, не уступающие указанному по своим метрологическим характеристикам

Колба 2-500(1000)-2 по ГОСТ 1770

Колба КН-2-250-19/26 ТС по ГОСТ 25336

Пипетки 2-2(5; 10; 20; 25; 50; 100)-2 по ГОСТ 29169

Цилиндр 1-100-2 по ГОСТ 1770

Воронка В-56-80 ХС по ГОСТ 25336

Стаканчики СВ-34/12 по ГОСТ 25336

Полиэтиленовые банки

Фильтры бумажные обеззоленные «белая лента» по ТУ 6-09-1678-88 или фильтры из бумаги фильтровальной лабораторной по ГОСТ 12026

Калий хлористый для спектрального анализа по ГОСТ 4234 х.ч., прокаленный до постоянной массы при 500 °С

Натрий хлористый для спектрального анализа, х.ч. по ГОСТ 4233, прокаленный до постоянной массы при 500 °С

Спирт этиловый технический по ГОСТ 17299, марка «А»

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709

### 5.7.3 Приготовление растворов сравнения для измерения массовой доли хлористого калия

Раствор 1 готовят следующим образом:

Взвешивают 48,50 г хлористого натрия и помещают в колбу вместимостью 500 мл, растворяют в дистиллированной воде, объем доводят дистиллированной водой до отметки и тщательно перемешивают.

Раствор хранят в стеклянной, герметично закрытой посуде не более одного месяца. Признаком непригодности раствора является появление мути и хлопьев.

Раствор 2 с массовой концентрацией хлористого калия 5 мг/мл готовят следующим образом:

Взвешивают 5,000 г хлористого калия и помещают в мерную колбу вместимостью 1000 мл, растворяют в дистиллированной воде, доводят объем водой до отметки и тщательно перемешивают. Раствор хранят в стеклянной, герметично закрытой посуде не более одного года.

Для приготовления растворов сравнения в колбы вместимостью 500 мл вносят пипетками раствор 2 в количествах, указанных в таблице 2, и по 50 мл раствора 1.

Таблица 2

Массовая доля хлористого калия (индекс раствора сравнения), %	Объем раствора 2, мл	Объем раствора 1, мл	Массовая концентрация хлористого калия в растворе сравнения, мг/мл
0	0	50	0
0,5	5	50	0,05
1,0	10	50	0,10
2,0	20	50	0,20
3,0	30	50	0,30
4,0	40	50	0,40
5,0	50	50	0,50

Объемы растворов доводят дистиллированной водой до отметки и тщательно перемешивают.

Срок хранения растворов не более одного месяца.

#### 5.7.4 Проверка правильности приготовления растворов сравнения

Строят градуировочный график, откладывая по оси абсцисс массовую долю хлористого калия в процентах, обозначающую индекс раствора сравнения, по оси ординат – соответствующие им показания прибора в мкА.

Если при трехкратном измерении какого-либо раствора сравнения средний результат не укладывается в график, то считают, что раствор сравнения приготовлен неправильно, и его готовят вновь.

#### 5.7.5 Выполнение измерений

Навеску анализируемой пробы массой 5,000 г помещают в мерную колбу 500 мл, объем колбы доводят дистиллированной водой до отметки, перемешивают.

Приготовленный раствор фильтруют через сухой бумажный фильтр, отбрасывая первые порции фильтрата.

Возможно измерение массовой доли хлористого калия в фильтрате после определения нерастворимого остатка с разведением в два раза.

Перед началом измерений в распылитель вводят раствор сравнения с максимальным содержанием хлористого калия и устанавливают максимальное значение, соответствующее данному раствору сравнения на графике.

При проведении измерения в распылитель вводят поочередно анализируемый раствор и два ограничивающих раствора сравнения, в одном из которых концентрация хлористого калия меньше, а в другом больше, чем в анализируемом растворе. Для исключения влияния и изменения давления газа и воздуха измерения повторяют в обратном порядке. Для расчетов берут среднее значение результатов двух измерений.

#### 5.7.6 Вычисление результатов измерений

Массовую долю хлористого калия  $X_4$ , %, вычисляют по формуле

$$X_4 = C_1 + \frac{(C_2 - C_1) \cdot (I_x - I_1)}{I_2 - I_1}, \quad (2)$$

где  $C_1$  – массовая доля хлористого калия в растворе сравнения с меньшей концентрацией, %;

$C_2$  – массовая доля хлористого калия в растворе сравнения с большей концентрацией, %;

$I_x$  – показания прибора при измерении массовой доли хлористого калия в анализируемом растворе, мкА;

$I_1, I_2$  – показания прибора при измерении массовой доли хлористого калия меньшей и большей концентрации соответственно, мкА.

Примечание – Для вычисления массовой доли калий-иона  $X_5$  необходимо  $X_4$  умножить на коэффициент пересчета хлористого калия в калий-ион, равный 0,5235.

Вычисления производят с точностью до четвертого десятичного знака.

За результат измерения массовой доли хлористого калия (калий-иона), принимается среднее арифметическое значение двух единичных измерений, полученных в условиях повторяемости, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,15 % (0,08 %).

Полученный результат округляют до второго десятичного знака.

Абсолютная суммарная погрешность результата измерения массовой доли хлористого калия (калий-иона) при доверительной вероятности  $P = 0,95$  составляет  $\pm (0,048 + 0,064 \cdot X_4) \%$ , ( $\pm (0,025 + 0,064 \cdot X_5) \%$ ).

Примечание – при необходимости экспресс-определения массовой доли калий-иона возможно использование растворов сравнения или уже построенного градуировочного графика в течение 10 дней с обязательным проведением открытого оперативного контроля по ГСО 7990 состава соли поваренной пищевой или по аттестованной смеси, приготовленной в соответствии с РМГ 60. При измерении массовой доли калий-иона ниже или на уровне первой точки графика возможно увеличение объема аликвоты, взятой на анализ, учитывая измерения при расчетах.

## 5.8 Определение массовой доли влаги

5.8.1 Определение массовой доли влаги проводят по ГОСТ 13685, раздел 2.

5.8.2 Измерение массовой доли влаги с помощью лабораторного анализатора влажности МА-30

### 5.8.2.1 Средства измерений, вспомогательные устройства

Анализатор влажности МА-30 фирмы «SARTORIUS» или аналогичный, не уступающий по метрологическим характеристикам

Чаши разового использования из алюминия

Шпатель лабораторный по ГОСТ 9147

Ступка с пестиком по ГОСТ 9147

Пробоотборник щелевой по ГОСТ 21560.0

### 5.8.2.2 Метод измерений

Метод основан на измерении убыли массы навески галита при высушивании его инфракрасным излучением.

### 5.8.2.3 Условия измерений

При выполнении измерений соблюдают следующие условия:

- температура окружающего воздуха  $(25 \pm 15) ^\circ\text{C}$ ;
- относительная влажность воздуха  $(45 \pm 30) \%$ ;

- отсутствие влияния сквозняков и сотрясений на месте установки влагомера МА-30;
- отсутствие посторонних предметов на крышке влагомера МА-30.

#### **5.8.2.4 Подготовка к выполнению измерений**

Включить влагомер МА-30 в сеть. На дисплее появится символ готовности. Нажать на клавишу «I / » для включения автопроверки. По окончании автоматической проверки электронной части влагомера на дисплее указываются настроенные параметры для определения массовой доли гигроскопической воды:

- температура сушки - 130 °С (для марки «Б»)
- 150 °С (для марки «А»)
- режим сушки - «- 5 минут «установленное время»
- форма выдачи результатов измерения «0 – 100 %».

Для установки температуры сушки нажать клавишу F1, с помощью клавиш F1 и F2 установить необходимое значение температуры. Нажать клавишу «ENTER» (ввод), прозвучит звуковой сигнал и на дисплее появится установленное значение температуры сушки.

Для установки времени сушки 5,0 минут нажать клавишу F2 и, используя клавиши F1 и F2, установить время сушки, нажать клавишу «ENTER».

Автоматически установлена форма выдачи результата измерения массовой доли гигроскопической воды (влаги) в процентах (0 – 100) %.

Провести тарирование чаши. Установить пустую алюминиевую чашу на держатель влагомера, нажать клавишу «ENTER». С дисплея исчезает символ «TAR», появляется результат компенсации массы тары «0,000», г.

Если высвеченное значение не равно «0,000», необходимо повторить процесс тарирования последовательным нажатием клавиш «CF» и «ENTER».

#### **5.8.2.5 Подготовка проб**

Масса отобранной пробы должна быть не менее 500 г. Перед взятием навески проба тщательно перемешивается в закрытом пакете.

Перед выполнением измерений при наличии в пробе кусков продукта диаметром более 5 мм их необходимо измельчить в ступке.

#### **5.8.2.6 Выполнение измерений**

Анализируемую пробу массой около 5,0 г постепенно и равномерно насыпать на алюминиевую чашу, установленную на держателе влагомера, контролируя массу по результату изменения массы на дисплее влагомера МА-30.

Закрыть крышку влагомера, прозвучит звуковой сигнал и на дисплее появится символ сушки «<<<<».

По окончании процесса сушки прозвучит звуковой сигнал и влагомер автоматически отключит режим сушки. На дисплее высвечивается знак окончания процесса «END», результат наблюдения массовой доли влаги в процентах и время сушки в минутах.

### 5.8.2.7 Вычисление результатов измерений

За результат измерения массовой доли влаги принимают среднее арифметическое значение двух последовательных наблюдений  $\bar{C}$ , %, выполненных из отдельных порций одной и той же пробы.

Допустимое расхождение между двумя единичными измерениями, полученными одним лаборантом на одном и том же оборудовании, не должно превышать предела повторяемости  $r = (0,098 + 0,083 \cdot \bar{C}) \%$ . (3)

Суммарная погрешность результата измерений при доверительной вероятности  $P = 0,95$  составляет  $\pm (0,068 + 0,087 \cdot \bar{C}) \%$ .

### 5.8.2.8 Контроль погрешности результатов измерений

Отобранную пробу делят на две части и анализируют в точном соответствии с п.5.8.2.6, 5.8.2.7, получая два результата измерений в условиях воспроизводимости (разные лаборанты, различные влагомеры, разное время).

Расхождение между результатами измерений не должно превышать предела воспроизводимости  $R = (0,085 + 0,124 \cdot \bar{C}) \%$ . (4)

При превышении предела воспроизводимости эксперимент повторяют.

При повторном превышении указанного предела выясняют причины, приводящие к неудовлетворительным результатам контроля, и устраняют их.

## 5.9 Гранулометрический состав определяют по ГОСТ 13685, раздел 2.

## 6 Транспортирование

6.1 Галит транспортируют всеми видами транспорта в упакованном виде и насыпью в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

6.2 По железной дороге концентрат транспортируют в полувагонах (упакованный в мягкие контейнеры) с погрузкой и выгрузкой на железнодорожных путях необщего пользования с соблюдением требований Технических условий размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, ГОСТ 22235.

6.3 Транспортирование галита автотранспортом осуществляют в крытых автомашинах или машинах, крытых пологом.

## 7 Хранение

7.1 Галит должен храниться в закрытых складских помещениях, исключая попадание атмосферных осадков и грунтовых вод.

7.2 Допускается хранение продукта в контейнерах на площадках с твердым покрытием, оборудованных навесами. Хранение загруженных контейнеров на открытых площадках осуществляется в соответствии с указаниями по эксплуатации контейнеров.

6.3 Транспортирование галита автотранспортом осуществляют в крытых автомашинах или машинах, крытых пологом.

## **7 Хранение**

7.1 Галит должен храниться в закрытых складских помещениях грузоотправителя/грузополучателя, исключающих попадание атмосферных осадков и грунтовых вод.

7.2 Допускается хранение продукта в контейнерах на площадках грузоотправителя/грузополучателя с твердым покрытием, оборудованных навесами. Хранение загруженных контейнеров на открытых площадках осуществляется в соответствии с указаниями по эксплуатации контейнеров.

## **8 Гарантии изготовителя**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие галита требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

8.2 Срок годности не ограничен.

**Приложение А**  
(справочное)

**Перечень**  
**ссылочных нормативных документов, на которые даны ссылки**

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия
ГОСТ 4233-77	Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия
ГОСТ 4234-77	Реактивы. Калий хлористый. Технические условия
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная. Технические условия
ГОСТ 7328-2001	Гири. Общие технические условия
ГОСТ 9147-80	Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия
ГОСТ 12026-76	Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия
ГОСТ 13685-84	Соль поваренная пищевая. Методы испытаний
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 17299-78	Спирт этиловый технический. Технические условия
ГОСТ 21560.0-82	Удобрения минеральные. Методы отбора и подготовки проб
ГОСТ 22235-76	Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм
ГОСТ 24104-2001	Весы лабораторные. Общие технические требования
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 29169-91	Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой
ГОСТ Р 52482-2005	Соль поваренная пищевая. Отбор и подготовка проб. Определение органолептических показателей
ТУ 6-09-1678-95	Фильтры бумажные обеззоленные
РМГ 60-2003	ГСИ. Смеси аттестованные. Общие требования к разработке
ГСО 7990-2002	СО состава соли поваренной пищевой
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно-допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в рабочей зоне
СП 2.6.1.798-99	Обращение с минеральным сырьем и материалами с повышенным содержанием природных радионуклидов
ТУ 2297-004-40394291-02	Контейнеры мягкие для сыпучих продуктов из полипропиленовой ткани с вкладышем из полиэтилена
ТУ 2297-008-40394291-02	Вкладыши универсальные для мягких контейнеров

**Лист регистрации изменений**

№ изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (стран.) в докум.	№ докум.	Входящий № сопров. докум. и дата	Подпись	Дата
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных					